

Nr kat.

554  
szary 15557  
betonowo-szary 14ECO | BUDOWNICTWO  
ZRÓWNOWAŻONE

## Fuga szeroka 3-30 mm - wysokowytrzymała



Wysokowytrzymała, cementowa, szybkowiążąca, zawierająca tras reński zaprawa fugowa do spoinowania powierzchni podlegających wysokim obciążeniom. Spełnia wymagania CG2 WA zgodnie z normą PN-EN 13888.

Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII.

- Do spoin o szerokości 3-30 mm
- Szczególnie nadaje się do kuchni przemysłowych, warsztatów, pralni i innych obszarów przemysłowych i usługowych
- Wysoka wytrzymałość na obciążenia mechaniczne i ścieranie
- Spełnia wymagania dla zapraw na bazie żywic reaktywnych w odniesieniu do wytrzymałości na ścieranie  $\leq 250 \text{ mm}^3$  i ściskanie  $\geq 45 \text{ N/mm}^2$
- Szczelna struktura dzięki technologii Mikrodur®
- Wysoka odporność na zmienne cykle zamrażania i rozmrażania oraz czyszczenie wodą pod ciśnieniem
- Wysoka przyczepność do krawędzi
- Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych  $\geq 60 \text{ N/mm}^2$ , po cyklach zamrażania i rozmrażania  $\geq 75 \text{ N/mm}^2$
- Dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy
- Na ściany i podłogi, w pomieszczeniach i na zewnątrz

## EMISYJNOŚĆ

## Klasyfikacja AgBB

(niemiecka komisja, zajmująca się oceną wpływu na zdrowie materiałów budowlanych)

Spełnia

## Klasyfikacja EMICODE®

(Stowarzyszenie na rzecz kontroli emisji produktów do układania okładzin wierzchnich, klejów i materiałów budowlanych)

EC1<sup>PLUS</sup> R

## Znak jakości eco-bau

—

## Francuskie wytyczne, określające emisję lotnych związków organicznych (VOC)

A+ bardzo niski poziom emisji



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Zawartość lotnych związków organicznych (VOC)

maks. 65 g/l

## SYSTEMY CERTYFIKACJI OBIEKTÓW BUDOWLANYCH

## DGNB · Deutsches Gütesiegel Nachhaltiges Bauen

(Ocena DGNB Niemieckiego Stowarzyszenia Budownictwa Zrównoważonego)

## Wersja 2015/2016 (Aktualizacja 2017)

<b>Kryterium</b>	ENV1.2 Ryzyko zagrożenia dla środowiska lokalnego
<b>Linia kryterium</b>	Linia 8
<b>Rodzaj produktu</b>	Materiał do układania – Klej pod okładziny ściennie i podłogowe
<b>Wymagania</b>	<p>Stopień jakości 1 (niski)      GISCODE D1/ RU0,5/RU1/RE1/RS10</p> <p>Stopień jakości 2                GISCODE D1/ RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 3                GISCODE D1/ RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 4 (wysoki)      GISCODE D1/ RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p>
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania dla stopnia jakości 4, ponieważ w systemie GISCODE klasyfikowany jest jako ZP1 oraz posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>

**Wyjątki**

Jeśli z przyczyn technicznych lub funkcjonalnych (tzn. brak porównywalnego pod względem funkcjonalnym równoważnego produktu lub alternatywy dla konstrukcji, która spełnia wymagania) lub dlatego, że bazy danych nie mogą być tworzone w odpowiednich nakładach, a jedno z wymienionych wymagań dot. produktu nie jest spełnione, dopuszcza się odstępstwa. Odstępstwa od wymagań przy produkcji muszą być udokumentowane i uzasadnione. Wyjątki produktowe ze względów czysto estetycznych nie są uwzględniane. Możliwym świadectwem są np. aktualne potwierdzenia od co najmniej trzech istotnych dla rynku producentów, że żądany poziom jakości dla odpowiedniego produktu nie jest dostępny lub dowód, że z powodu działania siły wyższej (elementów natury jak np. woda napierająca na elementy budynku w gruncie) zastosowanie odpowiedniego produktu technicznie nie jest możliwe. Dowód na zwolnienie techniczne może odnosić się do jednego poziomu jakości i nie może być wyłączony z obowiązujących wymagań w podstawowych poziomach jakości. Jeśli ze względów technicznych produkt nie spełnia wymogu bazowego stopnia jakości, należy w badaniu kontrolnym przedłożyć trzy potwierdzenia producentów.

## Wersja 2012 (Aktualizacja 2013)

<b>Kryterium</b>	ENV1.2 Ryzyko zagrożenia dla środowiska lokalnego
<b>Linia kryterium</b>	Linia 7
<b>Rodzaj produktu</b>	Materiał do układania – Klej pod okładziny ściennie i podłogowe
<b>Wymagania</b>	<p>Stopień jakości 1 (niski)      GISCODE D1/ RU0,5/RU1/RE1/RS10</p> <p>Stopień jakości 2                GISCODE D1/ RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 3                GISCODE D1/ RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 4 (wysoki)      GISCODE D1/ RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p>
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania dla stopnia jakości 4, ponieważ w systemie GISCODE klasyfikowany jest jako ZP1 oraz posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>

**Wyjątki**

Jeśli z przyczyn technicznych lub funkcjonalnych (tzn. brak porównywalnego pod względem funkcjonalnym równoważnego produktu lub alternatywy dla konstrukcji, która spełnia wymagania) lub dlatego, że bazy danych nie mogą być tworzone w odpowiednich nakładach, a jedno z wymienionych wymagań dot. produktu nie jest spełnione, dopuszcza się odstępstwa. Odstępstwa od wymagań przy produkcji muszą być udokumentowane i uzasadnione. Wyjątki produktowe ze względów czysto estetycznych nie są uwzględniane. Możliwym świadectwem są np. aktualne potwierdzenia od co najmniej dwóch istotnych dla rynku producentów, że żądany poziom jakości dla odpowiedniego produktu nie jest dostępny lub dowód, że z powodu działania siły wyższej (elementów natury jak np. woda napierająca na elementy budynku w gruncie) zastosowanie odpowiedniego produktu technicznie nie jest możliwe. Dowód na zwolnienie techniczne może odnosić się do jednego poziomu jakości i nie może być wyłączony z obowiązujących wymagań w podstawowych poziomach jakości.

## Wersja 2009

<b>Kryterium</b>	06 Ryzyko zagrożenia dla środowiska lokalnego
<b>Rodzaj produktu</b>	Klej do okładzin podłogowych – produkt do okładzin wierzchnich
<b>Wymagania</b>	<p>Stopień jakości 1 (niski)      zawartość VOC ≤ 25%</p> <p>Stopień jakości 2                zawartość VOC ≤ 15% i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 3                zawartość VOC ≤ 10% i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 4 (wysoki)      zawartość VOC ≤ 3% i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p>
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania dla stopnia jakości 4, ponieważ produkt zawiera ≤ 3% VOC i posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>

**Wyjątki**

Jeśli z przyczyn technicznych lub funkcjonalnych (tzn. brak porównywalnego pod względem funkcjonalnym równoważnego produktu lub alternatywy dla konstrukcji, która spełnia wymagania) lub dlatego, że bazy danych nie mogą być tworzone w odpowiednich nakładach, a jedno z wymienionych wymagań dot. produktu nie jest spełnione, dopuszcza się odstępstwa. Odstępstwa od wymagań przy produkcji muszą być udokumentowane i uzasadnione. Wyjątki produktowe ze względów czysto estetycznych nie są uwzględniane.

BNB – Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen  
(Ocena Systemu Budownictwa Zrównoważonego)

## Wersja 2015

<b>Kryterium</b>	1.1.6 Ryzyko zagrożenia dla środowiska lokalnego
<b>Tabela informacyjna</b>	Linia 10a
<b>Rodzaj produktu</b>	Materiał do układania – Klej pod okładziny ceramiczne ściennie i podłogowe
<b>Wymagania</b>	<p>Stopień jakości 1 (niski) dokumentacja</p> <p>Stopień jakości 2 mineralny klej pod płytki lub GISCODE D1/RU0,5/RU1/ RE1/RS10</p> <p>Stopień jakości 3 mineralny klej pod płytki lub GISCODE D1/RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R</p> <p>Stopień jakości 4 mineralny klej pod płytki lub GISCODE D1/RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 5 (wysoki) mineralny klej pod płytki lub GISCODE D1/RU0,5/RU1/RE1/RS10 i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p>
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania dla stopnia jakości 5, ponieważ w systemie GISCODE klasyfikowany jest jako ZP1 oraz posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>
<b>Wyjątki</b>	Jeśli z przyczyn technicznych lub funkcjonalnych (tzn. brak porównywalnego pod względem funkcjonalnym równoważnego produktu lub alternatywy dla konstrukcji, która spełnia wymagania) lub dlatego, że bazy danych nie mogą być tworzone w odpowiednich nakładach, a jedno z wymienionych wymagań dot. produktu nie jest spełnione, dopuszcza się odstępstwa. Odstępstwa od wymagań przy produkcji muszą być udokumentowane i uzasadnione. Wyjątki produktowe ze względów czysto estetycznych nie są uwzględniane.

## Wersja 2011

<b>Kryterium</b>	1.1.6 Ryzyko zagrożenia dla środowiska lokalnego
<b>Rodzaj produktu</b>	Klej do okładzin podłogowych - produkt do okładzin wierzchnich
<b>Wymagania</b>	<p>Stopień jakości 1 (niski) dokumentacja</p> <p>Stopień jakości 2 zawartość VOC ≤ 25%</p> <p>Stopień jakości 3 zawartość VOC ≤ 15% i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 4 zawartość VOC ≤ 10% i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p> <p>Stopień jakości 5 (wysoki) zawartość VOC ≤ 3% i EMICODE EC1/EC1R/EC1<sup>PLUS</sup>/EC1<sup>PLUS</sup> R lub RAL-UZ 113</p>
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania dla stopnia jakości 5, ponieważ produkt zawiera ≤ 3% VOC i posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>
<b>Wyjątki</b>	Jeśli z przyczyn technicznych lub funkcjonalnych (tzn. brak porównywalnego pod względem funkcjonalnym równoważnego produktu lub alternatywy dla konstrukcji, która spełnia wymagania) lub dlatego, że bazy danych nie mogą być tworzone w odpowiednich nakładach, a jedno z wymienionych wymagań dot. produktu nie jest spełnione, dopuszcza się odstępstwa. Odstępstwa od wymagań przy produkcji muszą być udokumentowane i uzasadnione. Wyjątki produktowe ze względów czysto estetycznych nie są uwzględniane.

**MINERGIE-ECO**

(Szwajcarskie Stowarzyszenie na rzecz Budownictwa Zrównoważonego)

**Wersja 2016 (V 1.3)**

	NA Kryterium wyłączenia
<b>Kryterium</b>	NA1.050 Emisja rozpuszczalników z materiałów budowlanych i pomocniczych
<b>Wymagania</b>	Niedopuszczalne: stosowanie produktów rozcieńczanych rozpuszczalnikami w pomieszczeniach ogrzewanych. Materiały do układania z oznaczeniem EMICODE EC1/EC1R/EC1 <sup>PLUS</sup> / EC1 <sup>PLUS</sup> R spełniają to kryterium. Materiały budowlane z eko-oceną eco-1, eco-2 lub podstawową.
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania, ponieważ posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>
	NI Warunki środowiskowe w pomieszczeniu
<b>Kryterium</b>	NI5.050 Materiały budowlane
<b>Wymagania</b>	EMICODE EC1/EC1R/EC1 <sup>PLUS</sup> /EC1 <sup>PLUS</sup> R
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania, ponieważ posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>
<b>ECO-BKP 2015</b>	281 Okładziny podłogowe
<b>Rodzaj produktu</b>	Zaprawa fugowa do okładzin z płyt
<b>Wymagania</b>	Zaprawa fugowa na bazie cementu, bez lub z dodatkiem żywic syntetycznych
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania, ponieważ jest wiązana cementem.</b>
<b>ECO-BKP 2015</b>	282 Okładziny ściennie, pokrycia ściennie
<b>Rodzaj produktu</b>	Zaprawa fugowa do okładzin z płyt
<b>Wymagania</b>	Zaprawa fugowa na bazie cementu, bez lub z dodatkiem żywic syntetycznych
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania, ponieważ jest wiązana cementem.</b>

**Wersja 2014 (Uzupełnienie 2015)**

	NA Kryterium wyłączenia
<b>Kryterium</b>	NA 08 Emisja rozpuszczalników z materiałów budowlanych i pomocniczych
<b>Wymagania</b>	Brak możliwości stosowania produktów rozcieńczanych rozpuszczalnikami w pomieszczeniach ogrzewanych. Materiały do układania z oznaczeniem EMICODE EC1/EC1R/EC1 <sup>PLUS</sup> / EC1 <sup>PLUS</sup> R spełniają to kryterium.
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania, ponieważ posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>
	NM materiały i procesy budowlane
<b>Kryterium</b>	NM 06 Klej do okładzin podłogowych
<b>Wymagania</b>	EMICODE EC1/EC1R/EC1 <sup>PLUS</sup> / EC1 <sup>PLUS</sup> R
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania, ponieważ posiada certyfikat EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> R.</b>
<b>ECO-BKP 2015</b>	281 Okładziny podłogowe
<b>Rodzaj produktu</b>	Zaprawa fugowa do okładzin z płyt
<b>Wymagania</b>	Zaprawa fugowa na bazie cementu, bez lub z dodatkiem żywic syntetycznych
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania, ponieważ jest wiązana cementem.</b>
<b>ECO-BKP 2015</b>	282 Okładziny ściennie, pokrycia ściennie
<b>Rodzaj produktu</b>	Zaprawa fugowa do okładzin z płyt
<b>Wymagania</b>	Zaprawa fugowa na bazie cementu, bez lub z dodatkiem żywic syntetycznych
<b>Klasyfikacja</b>	<b>Spełnia wymagania, ponieważ jest wiązana cementem.</b>

**LEED – Leadership in Energy and Environmental Design**  
 (Amerykański System Oceny Budownictwa Zrównoważonego)

**Wersja 2014 (v4)**

<b>Kredyt</b>	MR: Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations	
<b>Wymagania</b>	1-2 punkty	Posiada deklarację EPD (Deklaracja dla Produktu Ekologicznego) wg norm ISO 14025/14040/14044 i EN 15804 lub ISO 21930 – dane dotyczące cyklu życia produktu
<b>Klasyfikacja</b>	Nie spełnia wymagań.	
<b>Kredyt</b>	EQ: Low-Emitting Materials	
<b>Rodzaj produktu</b>	wet-applied adhesive	
<b>Wymagania</b>	1-3 punkty	Pozytywna ocena Komisji AgBB i przestrzeganie przepisów dyrektywy Decopaint (2004/42/WE)
<b>Klasyfikacja</b>	Spełnia wymagania, ponieważ uzyskał pozytywną ocenę komisji AgBB, a produkt nie jest objęty przepisami dyrektywy Decopaint	

**Wersja 2009 (Aktualizacja 2013)**

<b>Kredyt</b>	MR 4: Recycled Content	
<b>Wymagania</b>	1 punkt	10% materiałów z recyklingu (wagowo)
	2 punkty	20% materiałów z recyklingu (wagowo)
<b>Klasyfikacja</b>	—	
<b>Kredyt</b>	MR 5: Regional Materials	
<b>Wymagania</b>	1 punkt	10% materiałów regionalnych (miejsce wytworzenia oddalone jest maks. 800 km od miejsca budowy)
	2 punkty	20% materiałów regionalnych (miejsce wytworzenia oddalone jest maks. 800 km od miejsca budowy)
<b>Klasyfikacja</b>	Miejscem produkcji jest Wiesbaden, Niemcy	
<b>Kredyt</b>	IEQ 4.1: Low-Emitting Materials – Adhesives and Sealants	
<b>Rodzaj produktu</b>	Ceramic Tile Adhesive	
<b>Wymagania</b>	Zawartość VOC (bez wody) maks. 65 g/l	
<b>Klasyfikacja</b>	Spełnia wymagania, ponieważ zawiera maks. 65 g/l VOC	

**BREEAM – Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology**  
 (Brytyjski System Oceny Budownictwa Zrównoważonego)

**Wersja 2013 (2014)**

Prosimy o kontakt z naszym ekspertem w zakresie budownictwa zrównoważonego pod nr telefonu 22 3352300 lub adresem e-mail: [dzialwsparciotechnicznego@sopro.pl](mailto:dzialwsparciotechnicznego@sopro.pl).

## DALSZESZKAZÓWKI

## SKŁADNIKI

Nr CAS	14808-60-7	Wolna krzemionka krystaliczna
	65997-15-1	Cement portlandzki, Cr (VI) <2ppm
	1305-62-0	Wodorotlenek wapnia

## WSKAZÓWKI BHP

Oznakowanie	Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)
	GHS05, GHS07
	<b>Symbol:</b> Niebezpieczeństwo
Zawiera:	cement portlandzki, Cr(VI) < 2 ppm
	<b>Wskazania zagrożeń:</b> <b>H315</b> Działa drażniąco na skórę. <b>H318</b> Powoduje poważne uszkodzenie oczu. <b>H335</b> Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. <b>Środki Ostrożności:</b> <b>P102</b> Chronić przed dziećmi. <b>P261</b> Unikać wdychania pyłu. <b>P280</b> Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. <b>P302+P352</b> JEŚLI NA SKÓRĘ: Umyć dużą ilością wody. <b>P305+P351+P338</b> W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. <b>P310</b> Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. <b>P332+P313</b> W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
	Polecenia specjalne: brak. Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

GISCODE	ZP1 - niska zawartość chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006, załącznik XVII
---------	--

Klasa szkodliwości dla wody	WGK 1 - w ograniczonym stopniu szkodliwy dla wody
-----------------------------	---

## REGULACJE PRAWNE

Certyfikaty	<b>Uniwersytet Techniczny (TUM), Monachium:</b>
	- „Sopro TFb 554” spełnia wymagania pod względem wytrzymałości na ścieranie zgodnie z normą EN 12808-2 oraz wytrzymałości na rozciąganie przy zginaniu i wytrzymałości na ściskanie zgodnie z normą EN 12808-3 oraz dotyczące klasyfikacji CG2 A zgodnie z normą EN 13888. Ponadto spełnia wymagania dla zapraw na bazie żywic reaktywnych klasy RG pod względem wytrzymałości na ścieranie $\leq 250 \text{ mm}^3$ i wytrzymałości na ściskanie $\geq 45 \text{ N/mm}^2$ zgodnie z normą EN 13888. Określone wyniki badań wytrzymałości na ściskanie: w warunkach suchych $\geq 60 \text{ N/mm}^2$ , po cyklach zamrażania i rozmrażania $\geq 75 \text{ N/mm}^2$ .
	BG Verkehr, Hamburg: - dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy 2.4. (ściana): Nr homologacji MED 118.316, Nr homologacji USCG 164.112/EC0736/118.316. Świeża warstwa Sopro TFb: maks. 708 g/m <sup>2</sup> . Pozostałe produkty w systemie 2.4: Sopro EPG 522, Sopro QS 507, Sopro PU-FD 570, Sopro QS 511, Sopro No.1 400, płytki okładzinowe (min. 145 mm, grubość 5 mm). Grubość systemu $\leq 11 \text{ mm}$ , fuga $\leq 5 \text{ mm}$ .  - dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy 3.6. (podłoga): Nr homologacji MED 124.115, Nr homologacji USCG 164.117/EC0736/124.115. Świeża warstwa Sopro TFb: maks. 827 g/m <sup>2</sup> . Pozostałe produkty w systemie 3.6: Sopro EPG 522, Sopro QS 507, Sopro PU-FD 571, Sopro QS 511, Sopro No.1 400, płytki okładzinowe (min. 145 mm, grubość 5 mm). Grubość systemu $\leq 11 \text{ mm}$ , fuga $\leq 5 \text{ mm}$ .  Szczegółowe informacje znajdują się w kartach technicznych produktów!

Oznakowanie CE	—
----------------	---

## ODPOWIEDZIALNOŚĆ KORPORACYJNA ZA ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Misja	<b>Temat „Zrównoważony rozwój” jest dla firmy Sopro tematem priorytetowym. Pojęcie „zrównoważony rozwój” rozumiane jest zawsze jako dążenie do równoczesnej realizacji celów związanych z ochroną środowiska, celów społecznych i ekonomicznych.</b>
System zarządzanie jakością	Certyfikat na zgodność z normą PN-EN ISO 9001
System zarządzanie energią	Certyfikat na zgodność z normą PN-EN ISO 50001

## DOKUMENTACJA

Karta techniczna  
Karta charakterystyki produktu  
Karta ECO „Budownictwo zrównoważone”

Wszystkie dokumenty są dostępne na [www.sopro.pl](http://www.sopro.pl)