



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5730/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

**Promat Techniczna Ochrona Przeciwpózarowa Sp. z o.o.
ul. Przecławska 8, 03-879 Warszawa**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zaprawy ogniochronne PROMASTOP[®] Typ S i PROMASTOP[®] MG III do uszczelniania przejść instalacyjnych

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobát Technicznej ITB.

Termin ważności:

18 lipca 2018 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
z up.
Zastępcą Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Marek Kaproń

Warszawa, 18 lipca 2013 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5730/2013 jest nowelizacją Aprobát Technicznej ITB AT-15-5730/2007. Dokument Aprobát Technicznej ITB AT-15-5730/2013 zawiera 19 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobát Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
2.1. Przeznaczenie i zakres stosowania.....	3
2.2. Warunki stosowania.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	6
3.1. Materiały i elementy	6
3.2. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej.....	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	9
5.8. Ocena wyników badań	9
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI	10
INFORMACJE DODATKOWE.....	11
RYСУNKI	12

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są zaprawy ogniochronne PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III do uszczelniania przejść instalacyjnych. Producentem zapraw jest firma Promat GmbH, Scheifenkamp 16, D-40878 Ratingen, Niemcy.

Właścicielem rozwiązania konstrukcyjno-technologicznego uszczelnień przejść instalacyjnych wykonywanych z zastosowaniem wyrobów objętych niniejszą Aprobata Techniczną i upoważnionym przedstawicielem producenta zapraw w Polsce jest firma Promat Techniczna Ochrona Przeciwpożarowa Sp. z o.o., ul. Przecławska 8, 03-879 Warszawa.

Zaprawa ogniochronna PROMASTOP® Typ S jest gotową, suchą, ciemnoszarą mieszanką środków wiążących i wypełniaczy, przeznaczoną do zarobienia wodą na budowie w proporcji 20 kg zaprawy + 7,5 l wody.

Zaprawa ogniochronna PROMASTOP® MG III jest gotową, suchą, szarą mieszanką środków wiążących i wypełniaczy, przeznaczoną do zarobienia wodą na budowie w proporcji 30 kg zaprawy + 6,3 l wody.

Wymagane właściwości techniczne zapraw ogniochronnych objętych Aprobata podano w p. 3, a warunki wykonywania uszczelnień przejść instalacyjnych z wykorzystaniem zapraw PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III podano w p. 2.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

2.1. Przeznaczenie i zakres stosowania

Zaprawy PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III, objęte niniejszą Aprobata Techniczną, są przeznaczone do wykonywania uszczelnień ogniochronnych przejść instalacyjnych kabli, rur stalowych, żeliwnych oraz z PE przez ściany wykonane z cegły, betonu komórkowego, bloczków silikatowych o szerokości nie mniejszej niż 150 mm albo z betonu o grubości nie mniejszej niż 120 mm i przez stropy o grubości nie mniejszej niż 180 mm, w obiektach budownictwa mieszkaniowego, użyteczności publicznej i przemysłowych.

Uszczelnienia przez stropy i ściany przejść pojedynczych rur stalowych lub żeliwnych, o średnicy nie większej niż 168,3 mm i grubości ścianki $7 \div 14,2$ mm, wykonane z wykorzystaniem zaprawy ogniochronnej PROMASTOP® Typ S zgodnie z rys. 1, spełniają kryteria dla klasy EI 120 U/C, określone w PN-EN 13501-2+A1:2010.

Uszczelnienia przez stropy i ściany przejść mieszanych, tj. kabli elektrycznych wszelkiego rodzaju, w tym światłowodów i kabli telekomunikacyjnych, rur z PE oraz rur stalowych

i żeliwnych, o średnicach zgodnych z rys. 2, wykonane z wykorzystaniem zaprawy ogniochronnej PROMASTOP® Typ S – zgodnie z rys. 2 ÷ 4, spełniają kryteria określone w PN-EN 13501-2+A1:2010 dla klas:

- EI 120 U/C – w przypadku przejść kabli elektrycznych,
- EI 120 U/U – w przypadku przejść rur z PE,
- EI 120 U/C – w przypadku przejść rur stalowych i żeliwnych.

Uszczelnienia przez stropy i ściany przejść pojedynczych rur stalowych lub żeliwnych, o średnicy nie większej niż 40 mm i grubości ścianki 3 ÷ 14,2 mm, albo miedzianych o średnicy nie większej niż 35 mm i grubości ścianki 1,5 ÷ 14,2 mm, wykonane z wykorzystaniem zaprawy ogniochronnej PROMASTOP® MG III zgodnie z rys. 5, spełniają kryteria dla klasy EI 120 U/C, określone w PN-EN 13501-2+A1:2010.

2.2. Warunki stosowania

2.2.1. Ustalenia ogólne. Stosowanie zapraw ogniochronnych PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III do wykonywania uszczelnień przejść instalacyjnych, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, powinno odbywać się na podstawie projektu technicznego, opracowanego z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów (w szczególności Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - DzU Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami), wymagań niniejszej Aprobaty Technicznej oraz wytycznych stosowania podane w instrukcji producenta, dostarczanej odbiorcom z każdą partią wyrobów.

Prace powinny być wykonywane przez firmy przeszkolone przez Wnioskodawcę Aprobaty w zakresie warunków wykonywania uszczelnień przejść instalacyjnych, właściwości technicznych zapraw PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III oraz kontroli jakości wykonywanych prac.

2.2.2. Warunki wykonania uszczelnienia zaprawą ogniochronną PROMASTOP® Typ S przejść instalacyjnych rur stalowych i żeliwnych. Przejścia rur stalowych lub żeliwnych o średnicy nie większej niż 168,3 mm i grubości ścianki 7 ÷ 14,2 mm przez ścianę lub przez strop należy uszczelniać, zgodnie z rys. 1, zaprawą ogniochronną PROMASTOP® Typ S, przy czym szerokość wypełnianej szczeliny na całej jej długości nie może być większa niż 50 mm. Rury powinny być powleczone, na odcinku grubości przegrody i po 400 mm poza jej lica, masą ogniochronną o zamiennie stosowanych nazwach PROMASTOP®-Coating i PROMASTOP®-E wg AT-15-3656/2010, tworząc powłokę po wyschnięciu o grubości nie mniejszej niż 2 mm, przy czym zaprawa uszczelniająca przejście nie powinna być powleczona masą.

2.2.3. Warunki wykonania uszczelnienia zaprawą ogniochronną PROMASTOP® Typ S przejść instalacyjnych mieszanych. Uszczelnienia przejść instalacyjnych mieszanych zaprawą ogniochronną PROMASTOP® Typ S powinny być wykonywane zgodnie z rys. 2 ÷ 4 oraz spełniać poniższe wymagania:

- a) wielkość otworów przejścia w ścianach nie powinna być większa niż 1000 x 2000 mm, a w stropach - szerokość nie powinna być większa niż 1000 mm, natomiast długości nie ogranicza się,
- b) odległości stalowych konstrukcji nośnych kabli (pótek i drabinek kablowych) między sobą oraz samych kabli pojedynczych i wiązek od ścian otworu przejścia powinna być zgodna z rys. 2,
- c) odległości rur stalowych i żeliwnych oraz tworzywowych pomiędzy sobą, od kabli i ich konstrukcji nośnych oraz od ścian otworu przejścia powinna być zgodna z rys. 2,
- d) rury stalowe i żeliwne powinny być osłonięte niepalną wełną mineralną wg PN-EN 13162: 2009, o gęstości nie mniejszej niż 60 kg/m³ i grubości nie mniejszej niż 50 mm, na odcinku grubości przegrody i po 500 mm poza jej lica lub powleczone masą ogniochronną PROMASTOP®-Coating/(PROMASTOP®-E wg AT-15-3656/2010, na odcinku grubości przegrody i po 400 mm poza jej lica i o grubości warstwy suchej nie mniejszej niż 2 mm (rys. 2 ÷ 4),
- e) rury z PE powinny mieć założone, w przejściu przez ścianę po jej obu stronach, a w przejściu przez strop od dołu stropu, kołnierze ogniochronne PROMASTOP®-Unicollar wg AT-15-5795/2007 po 1 szt. – w przypadku rur o średnicy nie większej niż 125 mm i po 2 szt. – w przypadku rur o średnicy większej niż 125 mm.
Kołnierze powinny być zamocowane do ściany lub stropu za pomocą klamer łączących i kołków, zgodnie z AT-15-5795/2007, a liczba zamocowań nie może być mniejsza niż:
 - 2 szt. - w przypadku rur o średnicy nie większej niż 75 mm,
 - 3 szt. - w przypadku rur o średnicy 76 ÷ 125 mm,
 - 5 szt. - w przypadku rur o średnicy od 126 ÷ 200 mm,
- f) całkowite pole powierzchni przekroju rur i kabli nie może przekroczyć 60% powierzchni przejścia.

2.2.4. Warunki wykonania uszczelnienia zaprawą ogniochronną PROMASTOP® MG III przejść instalacyjnych rur stalowych, żeliwnych i miedzianych. Przejścia rur stalowych lub żeliwnych, o średnicy nie większej niż 40 mm i grubości ścianki 3 ÷ 14,2 mm, oraz miedzianych, o średnicy nie większej niż 35 mm i grubości ścianki 1,5 ÷ 14,2 mm, przez ścianę lub przez strop należy uszczelniać, zgodnie z rys. 5, zaprawą ogniochronną PROMASTOP® MG III, przy czym szerokość wypłnianej na całej długości szczeliny nie może być większa niż 70 mm.

Rury powinny być powleczone, na odcinku 400 mm poza lica przegrody, masą ogniochronną o zamiennie stosowanych nazwach PROMASTOP®-Coating i PROMASTOP®-E wg AT-15-3656/2010, tworząc powłokę po wyschnięciu o grubości nie mniejszej niż 1 mm, przy czym zaprawa uszczelniająca przejście powinna być powleczona masą.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały i elementy

3.1.1. Zaprawy ogniochronne PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III. Wymagane właściwości techniczne zapraw PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Badania według
		PROMASTOP® Typ S	PROMASTOP® MG III	
1	2	3	4	5
1	Wygląd: - w postaci handlowej - po zarobieniu wodą	ciemnoszary proszek, bez zbryleń i zanieczyszczeń ciemnoszara masa, bez rozwarstwień i grudek	szary proszek, bez zbryleń i zanieczyszczeń szara masa, bez rozwarstwień i grudek	wg p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa, kg/m ³	746,10 ± 10%	1386,98 ± 10%	PN-EN 1097:2000
3	Współczynnik absorpcji spowodowanej podciąganiem kapilarnym stwardniałej zaprawy, po 90 min. od momentu zanurzenia w wodzie, kg/m ² min ^{0,5}	≤ 2,5	≤ 0,5	PN-EN 1015-18:2003
4	Skurcz, % - po 3 dniach - po 7 dniach - po 14 dniach - po 28 dniach	≤ 0,10 ≤ 0,10 ≤ 0,10 ≤ 0,10	≤ 0,22 ≤ 0,22 ≤ 0,22 ≤ 0,22	PN-EN 13872:2005
5	Przyczepność w stanie suchym, MPa, do podłoży: - z betonu - z cegły - z zaprawy cementowej	≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,10	≥ 0,23 ≥ 0,15 ≥ 0,45	PN-EN 1015-12:2002
6	Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 0,3	≥ 2,6	PN-EN 1015-11:2001+A1:2007
7	Wytrzymałość na ściskanie, MPa	≥ 0,45	≥ 6,0	PN-EN 1015-11:2001+A1:2007

3.2. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej. Uszczelnienia przejść instalacyjnych przez ściany i stropy wykonane z wykorzystaniem zaprawy PROMASTOP® Typ S, zgodnie z rys. 1 ÷ 4 oraz wymaganiami podanymi w p. 2, powinny spełniać kryteria klas odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2+A1:2010:

- EI 120 U/C – w przypadku przejść kabli elektrycznych,
- EI 120 U/U – w przypadku przejść rur z PE,
- EI 120 U/C – w przypadku przejść rur stalowych i żeliwnych.

Uszczelnienia przejść instalacyjnych przez ściany i stropy wykonane z wykorzystaniem zaprawy PROMASTOP® MG III, zgodnie z rys. 5 oraz wymaganiami podanymi w p. 2, powinny spełniać kryteria klasy EI 120 U/C odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2+A1:2010:

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Zaprawy ogniochronne PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta. Opakowania powinny zabezpieczać wyroby przed uszkodzeniem lub zniszczeniem.

Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona informacja zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta,
- okres przydatności do użycia,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5730/2013,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym

i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-5730/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności wyrobów objętych Aprobataą Techniczną ITB AT-15-5730/2013 dokonuje producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 1.

W przypadku systemu 1 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-5730/2013, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

a) zadania producenta:

- zakładowej kontroli produkcji,
- uzupełniających badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań obejmującym badania podane w p. 5.4.

b) zadania akredytowanej jednostki:

- wstępnego badania typu,
- wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu zapraw PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III obejmuje:

- gęstość nasypową,
- współczynnik absorpcji spowodowanej podciąganiem kapilarnym stwardniałej zaprawy,
- skurcz,
- przyczepność do betonu, cegły ceramicznej i zaprawy cementowo-wapiennej,
- wytrzymałość na zginanie,
- wytrzymałość na ściskanie,
- klasę odporności ogniowej przejść instalacyjnych.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zapraw PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie wyrobów składowych i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5730/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) cech zewnętrznych zapraw,
- b) gęstości nasypowej suchej mieszanki.

5.4.3. Badania uzupełniające. Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie:

- a) skurczu,
- b) wytrzymałości na zginanie,
- c) wytrzymałości na ściskanie.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Badanie właściwości technicznych. Badania właściwości technicznych zapraw należy wykonywać według norm wymienionych w tablicy 1, kol. 5. Wygląd zapraw w postaci handlowej i po zarobieniu wodą należy ocenić wizualnie. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1, kol. 3 i 4.

5.6.2. Badanie odporności ogniowej przejść instalacyjnych. Badanie odporności ogniowej przejść kablowych i rur instalacyjnych należy przeprowadzić zgodnie z PN-EN 1366-3:2010. Wyniki badania należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.2.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-5730/2013 zastępuje Aprobata Techniczną AT-15-5730/2007.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-5730/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zapraw ogniochronnych PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5730/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU Nr 119, poz.1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobatę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów objętych Aprobatą, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie i prawidłową jakość wbudowania.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zapraw ogniochronnych PROMASTOP® Typ S i PROMASTOP® MG III należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5730/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5730/2013 jest ważna do 18 lipca 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

Koniec

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 1363-1:2001	<i>Badania odporności ogniowej -- Część 1: Wymagania ogólne</i>
PN-EN 1366-3:2010	<i>Badania odporności ogniowej instalacji użytkowych -- Część 3: Uszczelnienia przejść instalacyjnych</i>
PN-EN 13501-2 +A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków -- Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej</i>
PN-EN 1097:2000	<i>Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw -- Oznaczanie odporności na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami -- Badanie skandynawskie</i>
PN-EN 1015-18:2003	<i>Metody badań zapraw do murów -- Część 18: Określenie współczynnika absorpcji wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym stwardniałej zaprawy</i>
PN-EN 13872:2005	<i>Metody badania hydraulicznie wiążących podłogowych zapraw szpachlowych i/lub wyrównujących -- Oznaczanie zmiany wymiarów</i>
PN-EN 1015-12:2002	<i>Metody badań zapraw do murów -- Część 12: Określenie przyczepności do podłoża stwardniałych zapraw na obrzutkę i do tynkowania</i>
PN-EN 1015-11:2001+ A1:2007	<i>Metody badań zapraw do murów -- Część 11: Określenie wytrzymałości na zginanie i ściskanie stwardniałej zaprawy</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości -- Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
AT-15-3656/2010	<i>Masa ogniochronna PROMASTOP®-Coating do uszczelniania przejść instalacyjnych, szczelin i dylatacji</i>

Raporty z badań i oceny

1. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej systemu uszczelnień przejść instalacyjnych i złączy liniowych (szczelin i dylatacji) z zastosowaniem wyrobów firmy Promat Techniczna Ochrona Przeciwożarowa Sp. z o.o. - praca nr 01633/10/R05NP – Część I – Zakład Badań Ogniowych ITB
2. Raport z badań nr LM03-1633/13/R36NM – Zakład Materiałów Budowlanych ITB

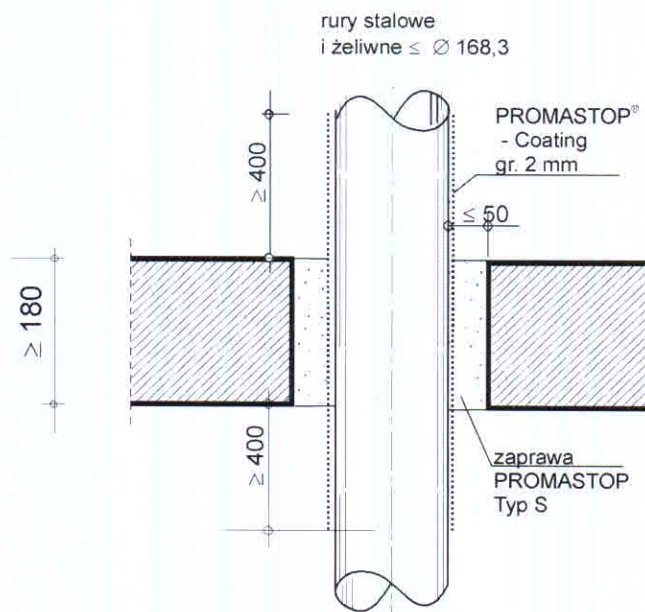
3. Raport z badań nr LM04-1633/13/R36NM – Zakład Materiałów Budowlanych ITB
4. Badania laboratoryjne zapraw ogniochronnych PROMASTOP Typ S i PROMASTOP MG III dla potrzeb aprobaty technicznej - praca nr NT-685/01 – Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB

RYSUNKI

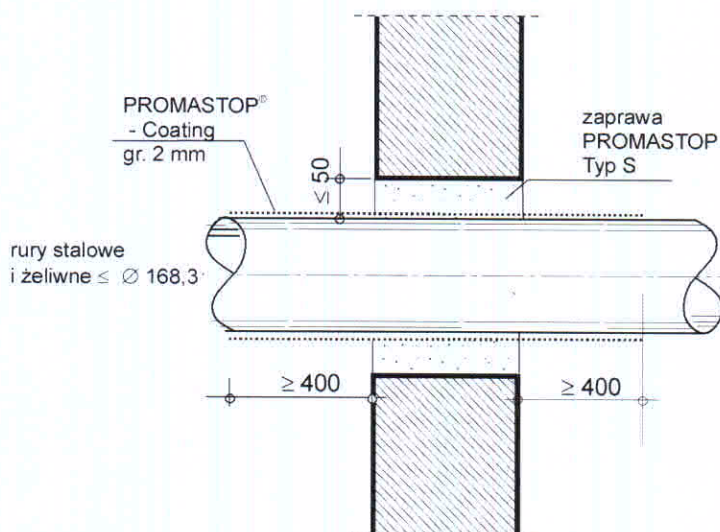
1. Uszczelnienia przejść rury stalowej lub żeliwnej przez strop i ścianę z wykorzystaniem zaprawy ogniochronnej PROMASTOP® Typ S.....	15
2. Przejścia mieszane PROMASTOP® Typ S przez ścianę i strop - widoki.....	16
3. Uszczelnienia przejść mieszanych PROMASTOP® Typ S przez strop - przekroje.....	17
4. Uszczelnienie przejścia mieszanego PROMASTOP® Typ S przez ścianę - przekrój	18
5. Uszczelnienia przejść rur stalowych, żeliwnych i miedzianych przez strop i ścianę z wykorzystaniem zaprawy PROMASTOP® MG III.....	19

wymiały w mm

a) przejście przez strop

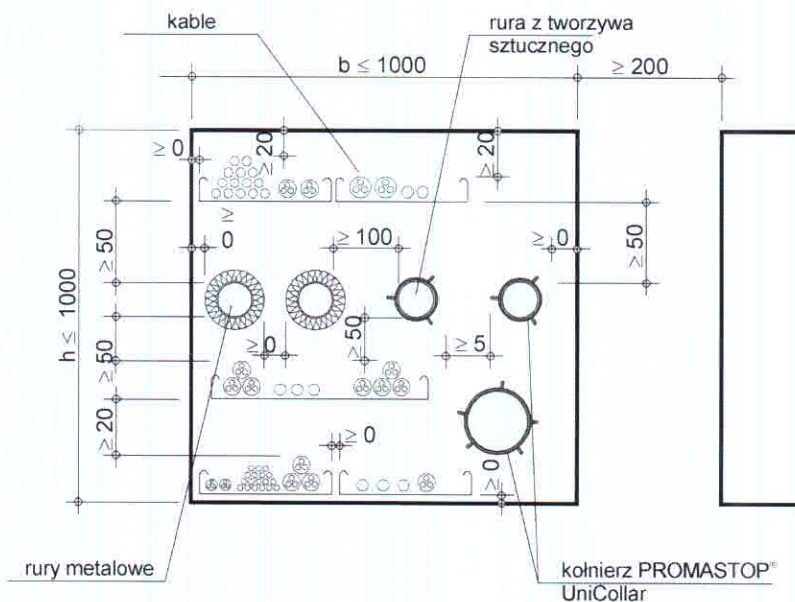


b) przejście przez ścianę

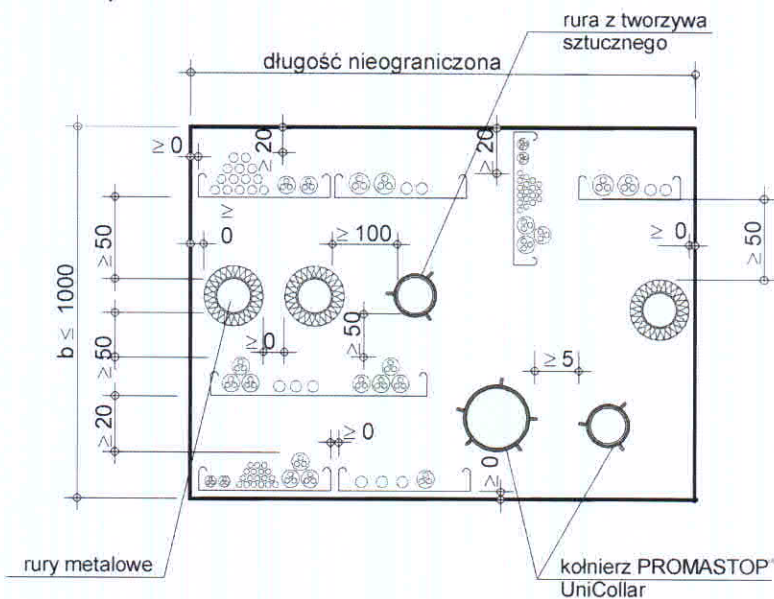

Grubości ścianek rur stalowych i żeliwnych $7 \div 14,2$ mm

Rys. 1. Uszczelnienia przejść rury stalowej lub żeliwnej z wykorzystaniem zaprawy ogniochronnej PROMASTOP® Typ S

a) przejście przez ścianę



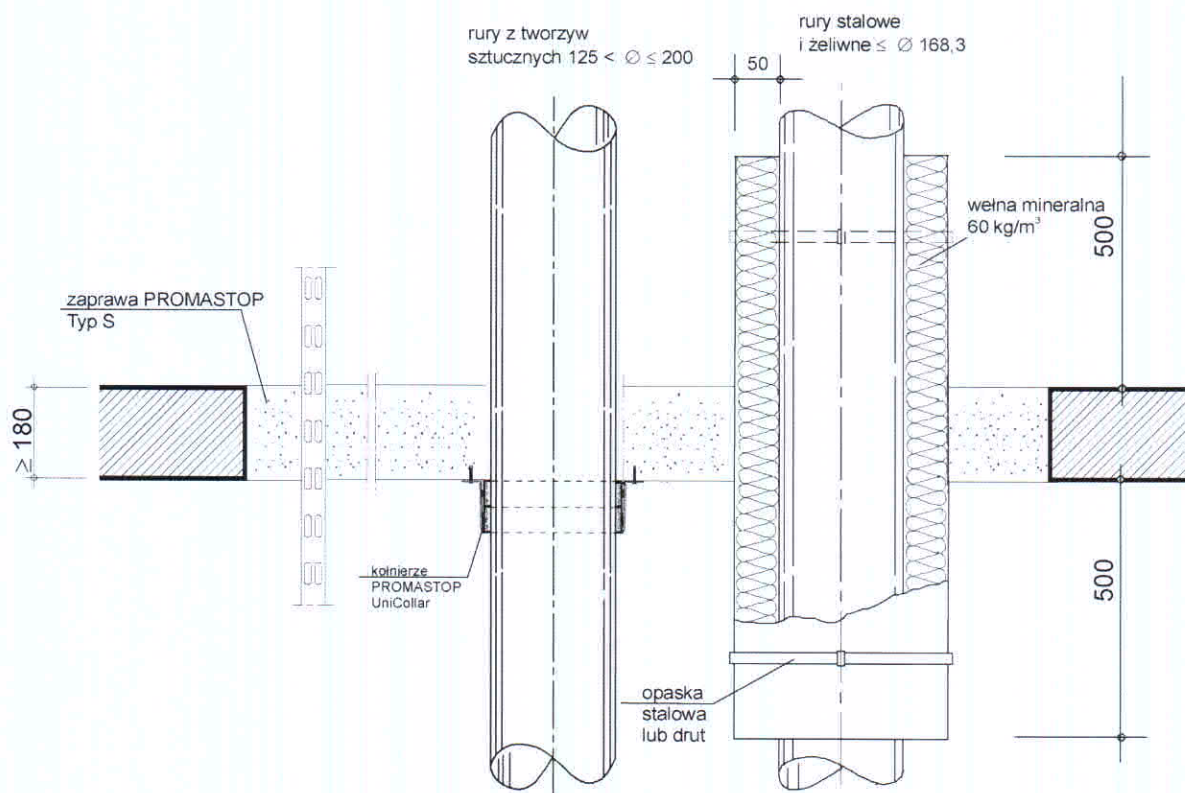
b) przejście przez strop



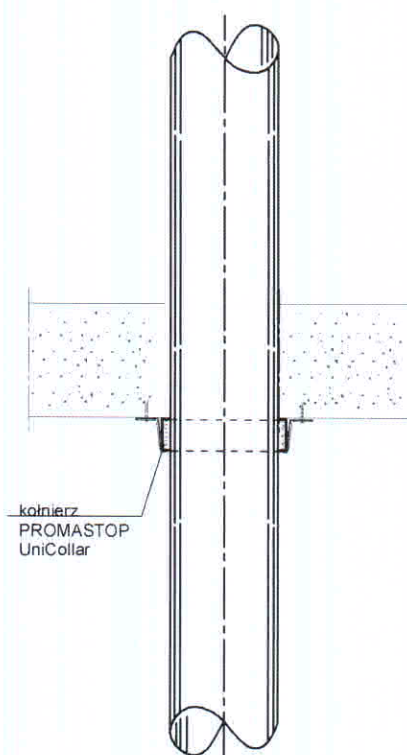
Rodzaje i wymiary rur uszczelnianych w przejściach mieszane PROMASTOP® Typ S

PE	200/9,1 mm U/U
PE	125/5,7 mm U/U
PE	40/1,9 mm U/U
Rura stalowa	$\leq 110/4,0 + 14,2$ mm + kauczuk syntetyczny $\leq 42,5$ mm, U/C
Rura stalowa	$40,0 \leq \varnothing \leq 168,3/7,0 + 14,2$ mm U/C
Rura miedziana	$35,0 \leq \varnothing \leq 88,9/2,0 + 14,2$ mm U/C

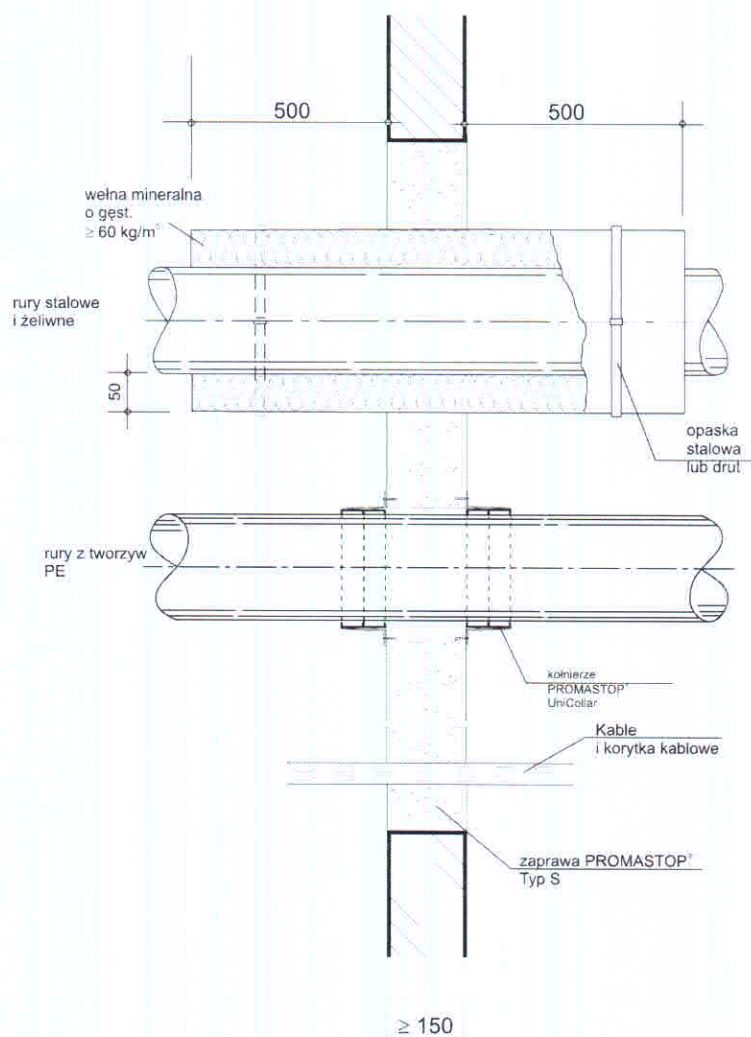
Rys. 2. Przejścia mieszane PROMASTOP® Typ S przez ścianę i strop - widoki



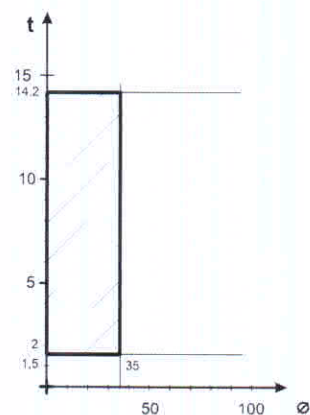
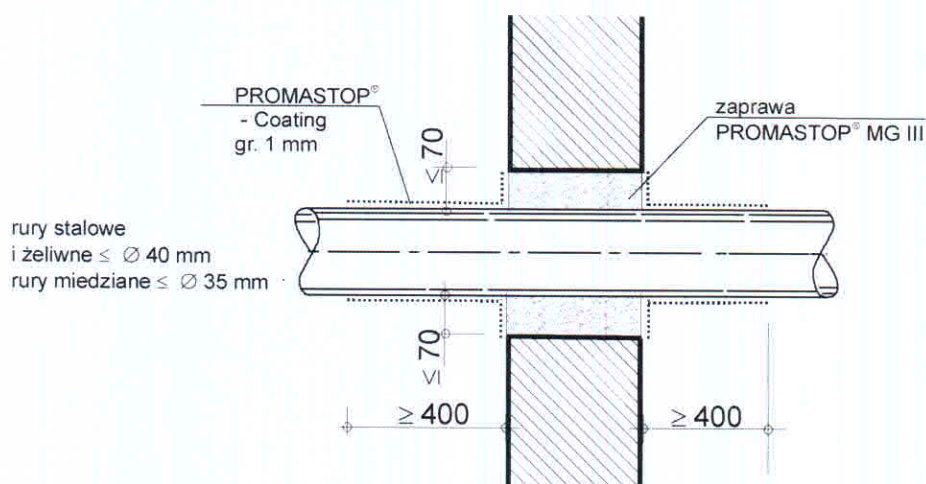
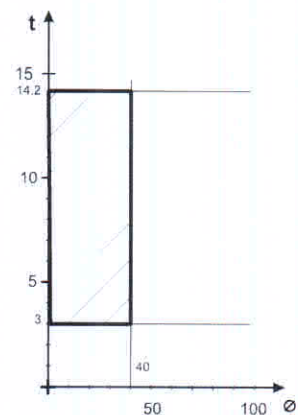
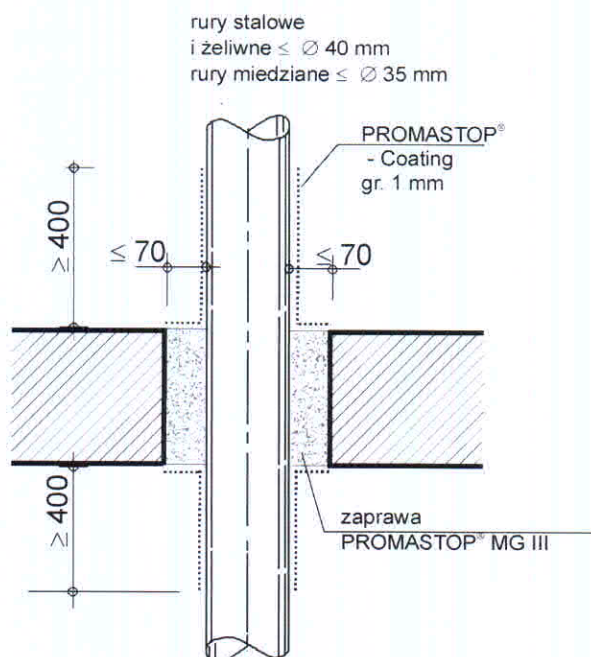
rury z tworzyw sztucznych Ø ≤ 125



Rys. 3. Uszczelnienia przejść mieszanych PROMASTOP® Typ S
przez strop - przekroje



Rys. 4. Uszczelnienie przejścia mieszanego PROMASTOP® Typ S przez ścianę - przekrój



Rys. 5. Uszczelnienia przejść rur stalowych, żeliwnych i miedzianych przez strop i ścianę z wykorzystaniem zaprawy PROMASTOP® MG III